

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0831-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0831 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Blass Tec GmbH
Am Wasserturm 3
D – 66265 Heusweiler

Herstellerwerk(e): Blass Tec GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Am Wasserturm 3
D – 66265 Heusweiler

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungs-klasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz

Grundwerkstoffe: Baustähle $\leq$ S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Patrick Blaß, 26.04.1991, B
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Thomas Blaß, 07.08.1960, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Stefan Müller, 07.11.1967, -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 26.03.2015
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 26.03.2027

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 26.09.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 22.07.2024

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

